



(1/1)

試験結果報告書

アムコテクノロジー株式会社 殿



日本塗料検査協会
 西支部 支部長 今枝 卿三
 〒572-0004 大阪府豊屋川市成田町2番3号

依頼No. 074947

報告日：平成19年 9月21日



支部長	担当者

品名	ホームトルS-C1		試料受付日	平成19年 7月13日
			試料採取日	—
			試料採取場所	—
依頼者名称	アムコテクノロジー株式会社		試料採取者	—
依頼者住所	神奈川県相模原市西橋本5-4-30 創造センター501		試料数量	ホームトルS-C1 100g フタル酸系 アルキッド樹脂塗料 350g×3
試験項目	結果		試験方法	
ホルムアルデヒド 放散量 (mg/L)	ホームトル 無添加	ホームトル 添加	JIS K 5601-4-1:2003 「塗料成分試験方法-第4部：塗膜からの放散成分分析-第1節：ホルムアルデヒド」3. デシケータ法による。	
1日後	① 0.366 ② 0.357 平均 0.36	① 不検出 ② 不検出 平均 不検出	塗装条件 混合比 ; フタル酸系アルキッド樹脂塗料：ホームトル S-C1=100:0 (無添加)、 フタル酸系アルキッド樹脂塗料：ホームトル S-C1=100:3 (質量比) (添加) 希釈剤及び希釈率；希釈なし 塗装回数；1回塗り (刷毛塗り) 塗布量 ; 120g/m ²	
7日後	① 0.318 ② 0.381 平均 0.35	① 0.091 ② 0.071 平均 0.08	試験期間 平成19年 7月25日～ 平成19年 8月16日	
21日後	① 0.202 ② 0.220 平均 0.21	① 0.074 ② 0.089 平均 0.08	以上	
製造者：アムコテクノロジー株式会社				
以下余白				

・転載又は一部分を複製する場合は、事前に当協会の承諾を受けて下さい。



試験結果報告書

アムコテクノロジー株式会社殿

〒572-0004 大阪府寝屋川市成田町2番3号
財団法人 日本塗料検査協会
西支部



No.074948

報告日:平成19年 9月21日

判 定	支部長

品 名	ホームトルS-C1		試料受付日	平成19年 7月13日													
			試料採取日	-													
			試料採取場所	-													
製造者名	アムコテクノロジー株式会社		試料数量	ホームトルS-C1 100g フタル酸系 アルキッド樹脂塗料 350g×3													
試験項目	成 績			規 格													
				試験方法													
ホルムアルデヒド 吸着分解性能試験	<table border="1"> <thead> <tr> <th>放置時間 (時間)</th> <th>ホームトル 無添加</th> <th>ホームトル 添加</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2</td> <td>① 81.5 ② 96.3 平均 88.9</td> <td>① 88.6 ② 91.4 平均 90.0</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>① 56.2 ② 50.0 平均 53.1</td> <td>① 35.3 ② 41.2 平均 38.2</td> </tr> <tr> <td>72</td> <td>① 46.7 ② 33.3 平均 40.0</td> <td>① 11.8 ② 11.8 平均 11.8</td> </tr> </tbody> </table>			放置時間 (時間)	ホームトル 無添加	ホームトル 添加	2	① 81.5 ② 96.3 平均 88.9	① 88.6 ② 91.4 平均 90.0	16	① 56.2 ② 50.0 平均 53.1	① 35.3 ② 41.2 平均 38.2	72	① 46.7 ② 33.3 平均 40.0	① 11.8 ② 11.8 平均 11.8	塗装条件 混合比: フタル酸系アルキッド樹脂塗料:ホームトルS-C1=100:0 (無添加)、 フタル酸系アルキッド樹脂塗料:ホームトルS-C1=100:3 (質量比) (添加) 希釈剤及び希釈率;希釈なし 塗装回数;1回塗り(刷毛塗り) 塗布量 ; 120g/m ²	
放置時間 (時間)				ホームトル 無添加	ホームトル 添加												
2				① 81.5 ② 96.3 平均 88.9	① 88.6 ② 91.4 平均 90.0												
16				① 56.2 ② 50.0 平均 53.1	① 35.3 ② 41.2 平均 38.2												
72	① 46.7 ② 33.3 平均 40.0	① 11.8 ② 11.8 平均 11.8															
ホルムアルデヒド 残留率(%)	測定方法;テドラーバッグ法 容量10Lのテドラーバッグを3個準備。1個はブランク用、残り2個にホームトル添加有り、無しの塗装試験片(7×15cm×1枚)を別々に入れ、約3ppmのホルムアルデヒドガスをテドラーバッグに封入する。23℃の恒温室に一定時間放置後、テドラーバッグ内空気をサンプリングポンプを用いてDNPH管にサンプリング、高速液体クロマトグラフ(HPLC)にてホルムアルデヒド濃度を定量した。																
	以 上ホルムアルデヒド残留率(%)= $100 - \frac{\text{ブランク濃度} - \text{試料濃度}}{\text{ブランク濃度}} \times 100$																

・転載又は一部分を複製する場合は、事前に当協会の承諾を受けて下さい。

図1

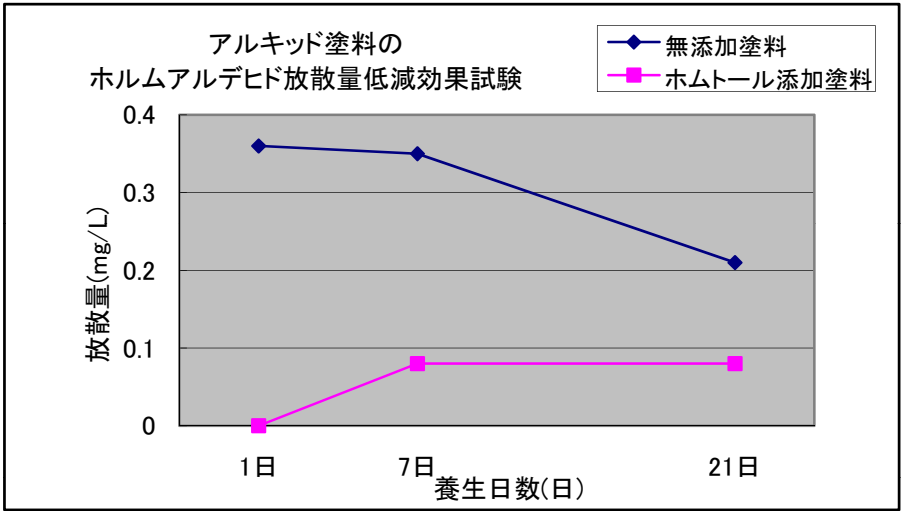
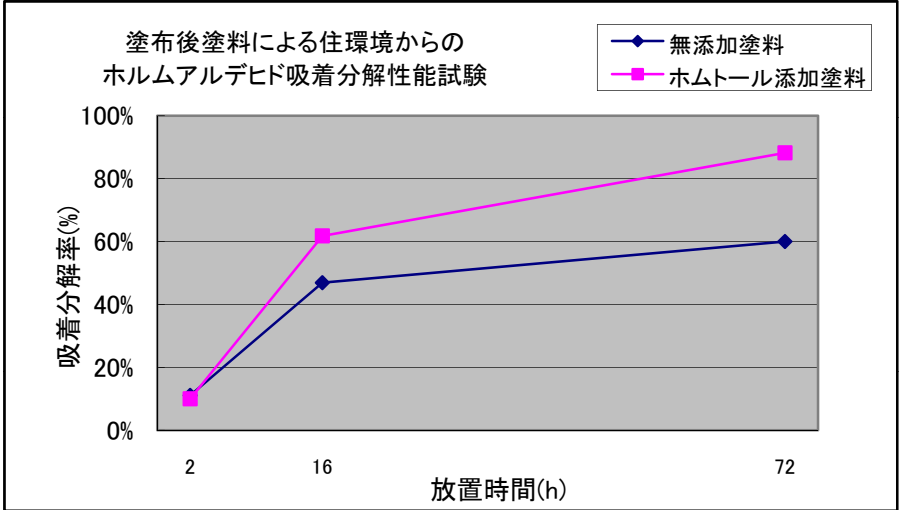


図2



アムコテクノロジー(株)